# BT vector

## 1,0 – 1,5 tuny

Systémové vozíky do úzkých uliček




TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

www.toyota-forklifts.cz



A-série



R-série



R-série



C-série



A-série

# BT Vector – *kompletní* řada VNA vozíků

*Produktivita – Ovladatelnost – Bezpečnost – Odolnost*

Pro VNA řešení se rozhodují společnosti usilující o maximální využití skladového prostoru. VNA vozíky společnosti Toyota Material Handing Europe jsou vyvinuty s řadou unikátních funkcí, jejichž cílem je minimalizovat prostorové nároky vozíku a výrazně zlepšit rychlost a efektivitu operací. Stejně jako všechny skladové vozíky, jsou i vozíky BT Vector konstruovány pro efektivní práci v mrazírenském prostředí, kde jsou výhody plynoucí z úspory místa obzvláště přínosné.

Pro práci s obsluhou dole jsou určeny zcela nové vozíky BT Vector **R-série**, založené na prvotřídních retracích BT Reflex. K dispozici jsou v provedení s otočnou jednotkou vidlic i s teleskopickými vidlicemi, které mají menší nároky na šířku uličky a umožňují rychlou laterální manipulaci s paletami.

Pro aplikace s obsluhou nahoře nabízí Toyota Material Handling řadu vyspělých kombinovaných vozíků. Kombi vozíky BT Vector umožňují vychystávání ve výškách ve VNA uličkách i manipulaci s celými paletami a mohou se pochlubit řadou vyspělých funkcí.

Zcela nové modely BT Vector **C-série** přinášejí plnou VNA funkčnost na kompaktním půdorysu. Možnost volby šířky šasi a kabiny znamená, že jsou vozíky BT Vector C-série vhodné pro většinu stávajících VNA provozů, ve kterých nabízejí prvotřídní výkon a energetickou účinnost. Konstrukce vozíku také umožňuje jeho rychlou a snadnou přepravu a instalaci.

Jedinečnou nabídkou TMHE jsou pokročilá VNA řešení, založená na vozících BT Vector **A-série**. Tyto vozíky jsou vybaveny unikátními funkcemi, které šetří místo a zvyšují produktivitu. Například kloubové šasi těchto vozíků přináší vynikající stabilitu a minimalizuje prostorové nároky při přemisťování mezi uličkami, takže lze ušetřený prostor využít ke skladování zboží. Systém zdvihu BT ALS (Advanced Lifting System) použitý u vozíků série A výrazně snižuje množství energie potřebné ke zdvižení kabiny a nákladu a umožňuje tak dvousměnný provoz na jedno nabití baterie. Vynikající úroveň produktivity umožňuje výjimečné pracovní tempo.

**Síla řady BT Vector znamená, že jakýkoli VNA provoz může těžit z designu a myšlenek TMHE, jejichž cílem je pomoci operátorům při snižování provozních nákladů.**

# BT Vector R-série
## *produktivita a ovladatelnost*

**Zcela nový BT Vector R-série je určen pro manipulaci s celými paletami ve VNA uličkách. Je vyvinutý na platformě velmi úspěšných retraků BT Reflex a může se pochlubit mnoha prvotřídními funkcemi podporujícími produktivitu a ovladatelnost. Modely VRE125 a VRE150 nabízejí vysokou flexibilitu otočné jednotky vidlic, VRE125SF je vybaven teleskopickými vidlicemi, které díky minimálním nárokům na šířku uličky umožňují maximálně efektivní využití prostoru.**

**Efektivní výkon**
BT Vector R-série disponuje vysokou maximální rychlostí pojezdu 14 km/h, vynikající akcelerací a přibližně o 35 % vyšší rychlostí zdvihu než jeho předchůdce. Maximální výška zdvihu je 11 metrů. A to vše při nižší spotřebě energie díky AC pohonu s rekuperací energie při brzdění a spouštění.

**Systém zdvihu TLC**
Klíčem k dosažení vysokých rychlostí zdvihu a spouštění modelů R-série je systém zdvihu TLC (Transitional Lift Control). Ten je zárukou, že i při maximální rychlosti zdvihu nebo spouštění jsou pohyby naprosto plynulé, a to i při přechodu mezi jednotlivými stupni stožáru. Odstranění otřesů chrání náklad a je zárukou bezpečného provozu. Výsledkem je také menší riziko poškození nákladu a s tím spojených výdajů.

Je také možné kombinovat pohyby rotace a posuvu, což opět zvyšuje tempo pracovního cyklu. Volitelná funkce autorotace přináší v tomto ohledu další zlepšení – operátor může otáčet a posouvat vidlice jedním ovládacím prvkem a pohyb je automaticky optimalizován tak, aby byl co nejplynulejší a zabral v uličce co nejméně prostoru.

**BT Optipace**
BT Vector R-série je konstruován pro práci v úzkých uličkách s kolejnicovým nebo indukčním naváděním. V takovém případě operátor usiluje o co nejrychlejší a nejplynulejší přesun mezi jednotlivými paletovými pozicemi. BT Vector R-série vyniká skvělou „diagonální“ rychlostí, kdy je současně aktivní pojezd a zdvih nebo spouštění. BT Optipace automaticky optimalizuje rychlost pojezdu i zdvihu podle výšky a hmotnosti nákladu. To vše přispívá k jistotě ovládání, která je základem vysoké produktivity.

**Flexibilita při volbě baterií**
Volitelná vestavěná rolna usnadňuje rychlou boční výměnu baterie. Alternativní volbou je bateriové pouzdro s kapsami pro vidlice vysokozdvižného vozíku, umožňující výměnu pomocí druhého vozíku. K dispozici je řada různých kapacit baterií, které vyhoví každé aplikaci.



*Nový laserový horizontální pozicioner nákladu (volitelná výbava) usnadňuje přesné určení pozice vozíku, a tím podporuje rychlejší manipulaci. K dispozici je také kamera ve výšce vidlic.*



*Teleskopické vidlice VRE125SF umožňují nejužší uličky a maximální využití prostoru.*



# BT Vector R-série
# *pracuje bezpečně...*

**BT Vector R-série nabízí mnoho funkcí aktivní bezpečnosti, díky kterým je manipulace s náklady až do výšky 11 metrů bezpečnou každodenní záležitostí. Kabina je navržena s důrazem na potřeby řidiče, který se tak může plně soustředit na svou práci.**

**Zabudovaná bezpečnost**
BT Vector R-série je chráněn před neoprávněným použitím. Vozík nelze aktivovat bez správného PIN kódu nebo volitelného ID klíče. Po přihlášení vozík také automaticky načte odpovídající výkonová nastavení příslušného řidiče.

Pedály jsou z důvodu intuitivního a bezpečného řízení uspořádány jako v automobilu a automatická parkovací brzda se aktivuje po každém zastavení vozíku. Standardem je snadno dosažitelné tlačítko nouzového vypnutí.

**Koncept Totalview znamená bezpečnost a produktivitu**
Po usazení v kabině si řidič okamžitě uvědomí skvělý výhled. Koncept BT Totalview řeší nejdůležitější prvky pro dobrý výhled při jízdě a manipulaci - nízkou svažující se konzolu a otevřený výhled skrz ochrannou konstrukci a stožár. Vynikající výhled do všech stran je podpořen také štíhlým sloupkem ochranné konstrukce, průzorem v zadním sloupku a širokoúhlým zpětným zrcátkem.

Tvar kabiny a ochranné konstrukce je optimalizován tak, aby co nejlépe chránil řidiče. Volitelná boční ochrana poskytuje řidiči další oporu a zvyšuje komfort a omezuje únavu.

Mezi nové provozní funkce patří automatické centrování hnacího kola při startu vozíku a displej nákladu, informující přehledně na jednom místě o hmotnosti nákladu a výšce vidlic. Standardní indikátor polohy hnacího kola je neustále aktivní pro případ, že se řidič potřebuje ujistit o směru jízdy.



*Autorotace (volitelné vybavení) umožňuje obsluze otáčet a přesouvat vidlice současně jednou páčkou. Proces je automaticky řízen tak, aby vyžadoval minimální možný prostor.*



*Volitelná uličková kamera poskytuje obsluze volný výhled na případné překážky v uličce, které by mohl z kabiny přehlédnout.*

# ...s prověřenou odolností

**BT Vector R-série využívá řadu dílů z osvědčených retraků BT Reflex a při jeho výrobě je uplatňován proslulý výrobní systém Toyota TPS. Vozík je konstruován pro každodenní práci s minimálními nároky na údržbu.**

Výrobní systém Toyota TPS zaručuje nejvyšší úroveň kvality, odrážející se v maximální spolehlivosti. Odolné pohonné jednotky a převodovky jsou konstruovány s ohledem na dlouhou životnost a olej převodovky není třeba měnit. AC motory nemají kartáčky a olejový filtr vyžaduje výměnu až po 3 000 provozních hodinách.

Indikace závad a snadná diagnostika minimalizují prostoje vozíku. Desky s elektronikou jsou umístěny v utěsněných skříňkách s Gore-Texovými filtry, které je chrání před prachem a vlhkostí.



*Podstatné zvětšení hnacího kola vozíků BT Vector R-série přispělo k menšímu opotřebení a vyšší kvalitě jízdy.*



*AC motory bez uhlíkových kartáčků snižují nároky na údržbu.*



# BT Vector C-série
## *snadný zdvih podpořený silou a výkonem*

**Kombinované VNA vozíky spojující manipulaci celých palet s vychystáváním patří mezi nejvyspělejší vysokozdvižné vozíky současnosti. BT Vector C-série nabízí nejmodernější řešení pro nejnáročnější skladové operace, ve kterých je požadována trvale vysoká produktivita. Konfigurace šasi vozíků BT Vector C-série odpovídá průmyslovému standardu, takže je lze použít ve většině stávajících VNA aplikací.**

BT Vector C-série nabízí tři modely s nosnostmi 1000 kg (VCE100), 1200 kg (VCE120) a 1350 kg (VCE135). Rozsah maximálních výšek zdvihu 9,5 m až 13,6 m vyhoví potřebám každé aplikace.

**Jednoduchost od samého začátku**
Vozíky BT Vector C-série jsou navrženy s ohledem na snadnou implementaci na VNA pracovištích. Nejenže rozsah nabízených modelů zaručuje dokonalé přizpůsobení aplikaci, ale snadné a rychlé je také dodání a uvedení vozíku do provozu.

Většina VNA vozíků vyžaduje montáž přímo na stanovišti, kdy je při sestavení stožáru potřeba zvedat těžká břemena. BT Vector řady C má sklopnou konstrukci stožáru, takže jej lze k zákazníkovi dopravit na běžném silničním vozidle a jeho instalaci na místě, včetně montáže stožáru a finálního předání, zvládnout v čase kratším než půl dne. Výsledkem je snížení nákladů na instalaci.

**Prvotřídní produktivita**
S rychlostmi pojezdu až 12 km/h překonává BT Vector C-série srovnatelné tříkolové kombinované vozíky. Systém **BT Optipace** optimalizuje rychlost pojezdu podle výšky zdvihu a umožňuje tak rychlou jízdu se zdviženou kabinou bez kompromisů v bezpečnosti.

Možný je také současný zdvih/spouštění kabiny a vidlic, díky kterému se může obsluha rychle a přesně přemisťovat mezi jednotlivými vychystávacími pozicemi, což opět přispívá k vyšší produktivitě.

Optimalizací konstrukce hydraulického systému vozíků BT Vector C-série bylo dosaženo nejen vyššího výkonu zdvihu/spouštění, ale také úspory energie. Výsledkem jsou dlouhé pracovní směny na jedno nabití, ke kterým přispívají i velké kapacity baterií a především rekuperace energie při brzdění a spouštění.

**Vynikající ovladatelnost**
Všechny parametry kabiny lze plně nastavit podle konkrétních potřeb řidiče. Jako příklad jmenujme nastavitelnou výšku dvou ovládacích panelů, které jsou konstruovány tak, aby umožňovaly rychlou změnu pozice řidiče v závislosti na směru jízdy.

Vozíky BT Vector C-série mohou pracovat se systémy kolejnicového nebo indukčního navádění, takže obsluha nemusí vozík v uličce řídit.



*Rozdvojený panel ovládání umožňuje snadný přístup k vidlicím při vychystávání.*



*Všechny pohyby vozíku jsou ovládány konečky prstů – lehce, citlivě a bez námahy. To umožňuje rychlou a přesnou manipulaci.*

# BT Vector C-série
## *zaostřeno na bezpečnost*

**Bezpečnost je důležitá při každé práci, ale v aplikacích s obsluhou nahoře to platí dvojnásob. Bezpečnost je proto ústředním motivem konstrukce vozíku BT Vector C-série.**

Kabina je vytvořena tak, aby chránila řidiče, s tuhou konstrukcí a efektivním designem ochranných prvků.

Dvě bezpečnostní držadla jsou zárukou, že řidič ovládá vozík vždy v bezpečné pozici, a systém BT Optipace zaručuje rychlosti pojezdu přizpůsobené za všech okolností výšce zdvihu.

Všechny ovladače byly pečlivě vyvinuty tak, aby umožňovaly logické a intuitivní ovládání. Řidič je prostřednictvím přehledného displeje neustále dokonale informován o všech provozních aspektech vozíku a varován v případě zjištění jakékoli závady nebo chyby.

Dalším důležitým faktorem je výhled. BT Vector C-série poskytuje díky konceptu BT Totalview nerušený výhled při řízení i manipulaci s nákladem.



*Díky volnému výhledu skrz stožár je couvání snazší a bezpečnější.*

# *odolnost pro maximální provozuschopnost*

**Stejně jako ostatní vozíky společnosti Toyota Material Handlig Europe je i BT Vector C-série konstruován s důrazem na maximální provozuschopnost, která je u strojů s tak zásadní rolí v manipulačním procesu naprostou nezbytností.**

Řada BT Vector prokázala v minulosti svoji spolehlivost a konstrukce nových modelů C-série posouvá tuto spolehlivost na ještě vyšší úroveň.

Mnoho funkcí zaměřených na výkonnost přináší výhody také z pohledu odolnosti. Například systém rekuperačního brzdění a spouštění snižuje i opotřebení komponentů a množství generovaného ztrátového tepla. To se promítá do delší životnosti a delších servisních intervalů.

Vysoce výkonné motory zdvihu také uvolňují méně tepla a přispívají tak k vyšší spolehlivosti vozíku.

Mezi další konstrukční vlastnosti patří dobře navržený hydraulický systém s menším počtem komponentů a bez potřeby propojovat hadice skrz strukturu stožáru. Výsledkem je spolehlivější provoz a maximální provozuschopnost.



*Méně tepla vznikajícího ve výkonných motorech zdvihu znamená vyšší spolehlivost.*

# BT Vector A-série
## *pokročilé VNA řešení*

**BT Vector A-série je progresivní VNA vozík, který nabízí nejvyšší produktivitu, maximální energetickou hospodárnost a nejefektivnější využití prostoru. Stanovuje tak zcela nová měřítka ve snižování provozních nákladů. Zde je stručný přehled tohoto vyspělého VNA řešení:**

**Pokročilé využití prostoru**
Díky unikátnímu kloubovému šasi potřebují vozíky BT Vector A-série při přemisťování mezi uličkami až o jeden metr užší přepravní uličky než vozíky bez kloubového šasi. To znamená, že lze v každé vrstvě uličky získat čtyři paletové pozice navíc. Při výškách zdvihu přes 14 metrů může jít až o 60 paletových pozic navíc v každé uličce. To přináší podstatné úspory nákladů z hlediska prostoru, avšak nikoli na úkor produktivity – přechod mezi uličkami trvá typicky méně než 10 vteřin.

**Pokročilá stabilita**
Model BT Vector A-série je vybaven čtyřmi vzájemně šikmo usazenými předními koly. To přináší dvě klíčové výhody. Zaprvé umožňuje větší stabilita dosáhnout nejlepších parametrů zdvihu ve své třídě. Zadruhé použití čtyř kol snižuje v porovnání s běžnými tříkolovými vozíky efektivní zatížení podlahy až o 25 %. Také jízda je hladší a provedení s přišroubovanou sestavou kol umožňuje snadno změnit celkovou šířku šasi.

**Pokročilý výkon**
Čtyřkolové šasi také umožňuje nízkou celkovou hmotnost díky nižším nárokům na stabilitu protizávaží. Přidejte dva výkonné hnací motory a dostanete výjimečný výkon a kratší časy pracovních cyklů.

**Pokročilý systém zdvihu a energetická účinnost**
Další unikátní vlastností vozíků BT Vector A-série je zdvih BT Advanced Lifting System (viz další strana), který dramaticky omezuje spotřebu energie při zdvihu. V kombinaci s nízkou celkovou hmotností vozíku a rekuperačním brzděním a spouštěním tak dostáváte stroj, který je schopen pohodlně pracovat celé dvě směny na jedno nabití baterie.

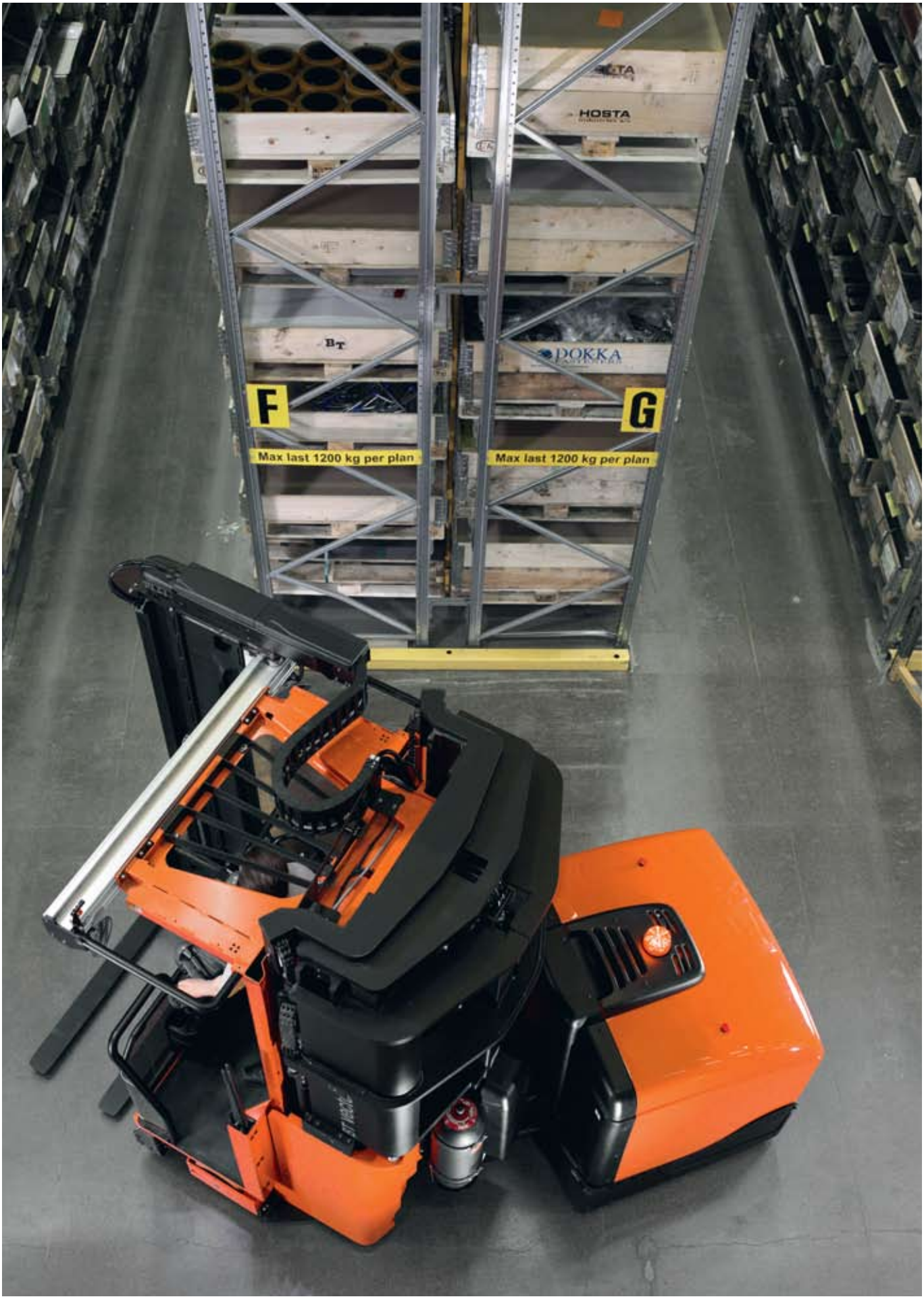
**Pokročilý řemenový pohon**
Řemenový pohon použitý pro pojezd vidlic přináší oproti konvenčním řešením úsporu hmotnosti, hladší chod a vysokou rychlost pojezdu 0,4 m/s (automaticky přizpůsobenou hmotnosti nákladu), menší nároky na mazání a lepší výhled z kabiny.



*Unikátní kloubové šasi VCE150A potřebuje až o jeden metr užší přepravní uličku než tradiční vozíky.*



*Použití hliníkových dílů v otočné jednotce vidlic snižuje hmotnost a šetří tak energii a zkracuje dobu zdvihu.*


HOSTA
BT
DOKKA
F
Max last 1200 kg per plan
G
Max last 1200 kg per plan



# BT Vector A-série
## *efektivita zdvihu*

**BT Vector A-série je určen pro nejnáročnější aplikace, ve kterých je nezbytná bezpečnost a snadná produktivita. Jeho pozoruhodná energetická účinnost umožňuje dvousměnný provoz na jedno nabití baterie.**

Unikátní kloubové šasi vozíků A-série přináší vynikající stabilitu a minimalizuje prostorové nároky při přemisťování mezi uličkami, takže lze větší plochu skladu využít ke skladování. Všechny modely jsou vybaveny triplex stožáry s malou složenou výškou a třícestnými vidlicemi. K dispozici je také verze s teleskopickými vidlicemi (VCE125ASF) pro ještě vyšší rychlost příčné manipulace.

**Systém zdvihu BT ALS**

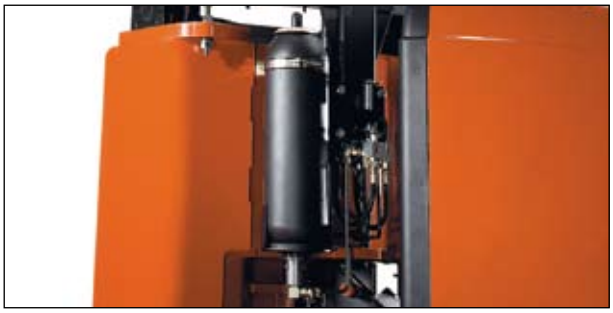
Systém zdvihu BT Advanced Lifting System podstatně snižuje energii potřebnou ke zdvižení kabiny a nákladu. Jedná se o plně integrovanou kombinaci hydraulického zdvihu a zdvihu pomocí stlačeného plynu, s precizním elektronickým řízením zajišťujícím hladký a plynulý chod. Při spouštění kabiny dochází v utěsněném systému ke stlačování inertního dusíku. Uložená energie je pak použita jako podpora při příštím zdvihu kabiny. Síla zajišťovaná systémem odpovídá většině hmotnosti stožáru, kabiny a vidlic, takže motor zdvihu zvedá jen o málo větší váhu, než je hmotnost nákladu. Úspory času a energie jsou značné. S plným nákladem 1500 kg je dosahována rychlost zdvihu 0,4 m/s. Se samostatnými motory pro hlavní a pomocný zdvih lze s nákladem docílit kombinované rychlosti 0,7 m/s. To v praxi umožňuje upravovat polohu vidlic při současném používání hlavního zdvihu.

Triplex stožár je kompaktní, zároveň však robustní a stabilní a nabízí hladký chod. Jeho konstrukce s otevřeným rámem není přeplněna kabely nebo hadicemi, takže umožňuje skvělý výhled i dozadu.

**Rekuperační brzdění a spouštění**

Rekuperace energie pojezdu a zdvihu znamená více odvedené práce na jedno nabití baterie. Až 30 % energie, kterou BT Vector A-série potřebuje ke zdvihu nákladu, se při spouštění vrací zpět do baterie.

BT Vector A-série se také snadno řídí při volné jízdě, kdy není naváděn v úzké uličce, protože přední a zadní kola sledují stejnou dráhu, což platí i pro couvání. To vše znamená méně času stráveného manévrováním a více času věnovaného práci v uličce.



*Díky systému BT ALS zvedá motor zdvihu jen o málo větší váhu, než je hmotnost samotného nákladu.*



*BT Vector A-série se také snadno řídí při volné jízdě, kdy přední a zadní kola sledují stejnou dráhu.*

# BT Vector A-série
## *bezpečí pro obsluhu i náklad*

**Efektivita vozíků BT Vector A-série nekončí u výkonu a využití prostoru. Maximální pozornost byla věnována také bezpečnosti a ergonomii.**

Elektronické ovladače všech hydraulických funkcí přispívají k přesné a snadné práci. Elektronické ovládání hydraulických funkcí je optimalizováno s ohledem na energetickou účinnost a plynulý chod.

**Integrovaný ovládací panel**
BT Vector A-série je vybaven integrovaným ovládacím panelem s velkým a přehledným displejem. Všechny funkce vozíku jsou přístupné na tomto terminálu. Ovládací prvky vozíku jsou integrovány do jednotky, která je plně nastavitelná podle potřeb řidiče.

**Kabina s volným výhledem**
Všechny modely BT Vector jsou konstruovány tak, aby nabízely nejlepší možný výhled všemi směry.

**Brzdy podpěrných ramen**
Umožňují využít více výkonu vozíku a zvyšují bezpečnou rychlost pojezdu. Větší část brzdění obstarají motory pojezdu, brzdy podpěrných ramen se používají pouze k úplnému zastavení vozíku nebo v nouzových situacích.



*Integrovaný ovládací panel A-série poskytuje elektronický přístup ke všem funkcím vozíku.*



*Stupňovitě uspořádaná přední kola VCE150A zvyšují stabilitu a snižují zatížení podlahy.*

# ...pokročilá odolnost

**BT Vector je velmi vyspělý a odolný stroj provedený v prvotřídní kvalitě a mimořádné odolnosti.**

Jako všechny skladové vozíky BT, je i BT Vector A-série vyráběn v souladu s výrobním systémem Toyota TPS, který zaručuje nejvyšší stupeň kvality. Odolnost v provozu ovšem zvyšují také samotné konstrukční principy tohoto vozíku.

Kloubové šasi nejenže šetří prostor, ale zmenšuje také opotřebení, protože zatížení kol pokleslo o 25%. Ve spojení se stupňovitým designem kol, umožňujícím hladší jízdu, je tak dosahováno významných úspor v opotřebení kol.

Výkonné motory v kombinaci s menší hmotností komponentů a systémem zdvihu ALS dávají vzniknout vozíku, který pracuje s optimální účinností snižující opotřebení motoru.

Elektronický systém využívající technologii CAN-bus provádí kompletní zaznamenávání provozních dat a diagnostiku. To umožňuje efektivní identifikaci a rychlé odstranění závady. Všechny klíčové elektrické komponenty jsou bezpečně zapouzdřeny v utěsněných schránkách poskytujících maximální ochranu.

Výsledkem je stroj, který přináší výhody pokročilého VNA konceptu, ale zároveň nabízí jistotu spolehlivosti a odolnosti.

**Mrazírenská kabina**

Výhody konceptu pokročilého VNA, především prostorové nenáročnosti, jsou obzvláště významné v prostředí mrazíren. BT Vector A-série je k dispozici s plnou mrazírenskou výbavou a vytápěnou kabinou řidiče.



*AC motory znamenají méně údržby a méně komponentů.*



*VCE150A s plně uzavřenou kabinou pro použití v mrazírnách.*




# Manipulace s materiálem v Evropě

**Toyota Material Handling Europe (TMHE) si se svými značkami Toyota a BT vybudovala v Evropě silné postavení a díky blízkým geografickým vazbám se svými zákazníky může lépe reagovat na jejich potřeby. TMHE operuje ve více než 30 zemích, s výrobními centry v Ancenis (Francie), Boloni (Itálie) a Mjölby (Švédsko).**

**Toyota Production System**

Výrobní systém Toyota TPS pomáhá jednotlivým členům týmu optimalizovat kvalitu neustálým zdokonalováním procesů a eliminací zbytečného plýtvání zdroji. TPS zahrnuje společný soubor znalostí, hodnot a procesů, svěřujících zaměstnancům v každém kroku jasně definované zodpovědnosti a povzbuzujících každého člena týmu ve snaze o celkové zlepšení. V současnosti je TPS mezi automobilovými výrobci a v přidružených oborech uznávaným vzorem. Naše metody umožňují podnikům dosahovat trvalých zlepšení produktivity a zároveň uspokojovat očekávání zákazníků v oblasti kvality a spolehlivosti.

**Výzkum a vývoj**

Toyota Material Handling Europe těží z bohatých zkušeností koncernu Toyota v automobilovém průmyslu, zejména ve vývoji motorů. S plným využitím masivního výzkumu a vývoje a technických zkušeností koncernu vyvinula Toyota řadu prvotřídních technologií. Inteligentní využití elektronických a počítačově řízených zařízení také výraznou měrou přispělo k vytvoření ergonomičtějšího a uživatelsky přívětivého pracovního prostředí, přispívajícího k maximální bezpečnosti pracoviště.

**Hnací síla vašeho podnikání**

Naše služby a řešení jsou navrženy tak, aby nabízely různé úrovně a typy podpory v reakci na individuální potřeby zákazníka. Tento přístup umožňuje našim zákazníkům plné soustředění na hlavní cíle jejich podnikání.

**Náš závazek k životnímu prostředí**

TMHE věří, že uskutečnění cílů by nemělo být nikdy dosahováno na úkor životního prostředí. Naším dlouhodobým závazkem je vyvíjet a dodávat uživatelsky přívětivá a ekonomicky životaschopná řešení pro manipulaci s materiály, která zároveň respektují současné a budoucí energetické potřeby. TMHE usiluje o omezení ekologického dopadu v průběhu celého výrobního cyklu, od návrhu a výroby, přes provoz vozíku, až po jeho recyklaci na konci životnosti. Všechna výrobní centra TMHE mají certifikaci ISO 14001. Na vyžádání jsou k dispozici deklarace emisí a odpadu vznikajícího při výrobním procesu a během typické doby životnosti.

Se svým důrazem na eliminaci odpadu a plýtvání pomáhá TPS také omezovat ekologické dopady našich výrobních aktivit. Snížily se emise $CO_2$, spotřeba vody, produkce odpadních vod a objem pevných odpadů a zároveň se zvýšil stupeň recyklace obalových materiálů, vody a surovin. Snížilo se také procento nebezpečných látek a exhalátů. S posunem směrem ke společnosti orientované na recyklaci hledá THME neustále způsoby, jak zvyšovat stupeň recyklovatelnosti svých produktů.

# Vyberte funkce, které naplní vaše potřeby

| ● standardní ○ volitelné | BT Vector VRE125 | BT Vector VRE125SF | BT Vector VRE150 | BT Vector VCE100 | BT Vector VCE120 | BT Vector VCE135 | BT Vector VCE125ASF | BT Vector VCE150A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Vlastnosti vozíku** | | | | | | | | |
| Nastavitelná šířka přes vidlice | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Kloubové šasi | | | | | | | ● | ● |
| Zdvih BT ALS (Advanced Lifting System) | | | | | | | ● | ● |
| Volba šířky kabiny | | | | ● | ● | ● | ● | |
| Volba šířky šasi | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Zdvižná plošina | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Zařízení pro nastavení šířky vidlic | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ |
| Teleskopické vidlice | | ● | | ○ | ○ | ○ | ● | |
| Boční posuv | | | | ○ | ○ | ○ | | ○ |
| Naklápění vidlic | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ |
| Indukční/kolejnicové navádění | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| **Funkce řízení** | | | | | | | | |
| 360° progresivní řízení | ● | ● | ● | | | | | |
| Automatické zpomalení | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elektronický brzdový systém | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elektronické rekuperační brzdění (motorem) | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elektronické řízení rychlosti | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| **Ovládací prvky a přístroje** | | | | | | | | |
| Nastavitelná ovládací konzola BT | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Autorotace | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ |
| Kontrolka teploty motoru | ● | ● | ● | | | | ● | ● |
| Kontrolka teploty elektronické řídicí jednotky | ● | ● | ● | | | | ● | ● |
| Elektronický indikátor výšky | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elektronické ovládání konečky prstů | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Předvolba výšky zdvihu | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Počítadlo hodin (provozní hodiny) | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Informační displej | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Informační displej nákladu | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| Elektronické ovládání pomocí mini-joysticku | ● | ● | ● | | | | | |
| Multifunkční jednotka ovládání | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| Elektronické řízení s posilovačem | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Dělený ovládací panel | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| Indikátor natočení kol | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Kamera/monitorovací systém | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ |
| Indikátor hmotnosti | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| **Bezpečnostní funkce** | | | | | | | | |
| Automatická parkovací brzda | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Kontrola přístupu BT Access Control | ● | ● | ● | | | | | |
| Systém BT Optipace | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Stožár nebránící ve výhledu | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ochranná konstrukce nebránící ve výhledu | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Systém detekce přítomnosti řidiče | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elektronické brzdy podpěrných ramen | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ |
| Tlačítko nouzového vypnutí | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Parkovací brzda | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pedály jako v automobilu | ● | ● | ● | | | | | |
| Programovatelné bezpečnostní zábrany | | | | | | | ● | ● |
| Programovatelný výkon | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Výstražný maják | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pracovní světla | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| **Funkce obsluhy** | | | | | | | | |
| Nastavitelné sedadlo s bezpečnostním pásem | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| Nastavitelné sedadlo | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Nastavitelný volant | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| E-bar | ● | ● | ● | | | | | |
| Uzavřená kabina | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ |
| Sklopné sedadlo | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Vyhřívané sedadlo | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ |
| Nízká nástupní výška | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Úchyt pro palubní datový terminál | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| Úložné prostory | ● | ● | ● | | | | | |
| Poznámková deska | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| **Funkce údržby** | | | | | | | | |
| Snadný přístup při údržbě | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Diagnostika závad | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Protokol historie závad | ● | ● | ● | | | | ● | ● |
| Maznice | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| **Funkce správy baterií** | | | | | | | | |
| Zařízení výměny baterie | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indikátor stavu baterie | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Systém ochrany před vybitím baterie | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Bateriový prostor pro velkokapacitní baterii | ● | ● | ● | | | | | |
| Rekuperační spouštění | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Výměna baterie z boku | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| **Speciální aplikace** | | | | | | | | |
| Mrazírenská verze | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ |
| EEx verze pro výbušná prostředí (ATEX) | ○ | ○ | ○ | | | | | |




**Toyota Material Handling CZ s.r.o.**

K Vypichu 1049, 252 19 Rudná
Tel.: +420 311 651 111
Fax: +420 311 651 311
info@cz.toyota-industries.eu
prodej@cz.toyota-industries.eu
**www.toyota-forklifts.cz**

TOYOTA
MATERIAL HANDLING
stronger together

TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE ZASTŘEŠUJE ZNAČKY TOYOTA A BT V EVROPĚ