Ručně vedený zakladač 1.0 tuny

BT staxio

W-série

HWE100

HWE100S













TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.cz

stronger together

Ručně vedený zakladač

Specifikace pro průmyslové vozíky					HWE100	HWE100S
Identifikace	1.1	Výrobce			BT	BT
	1.2	Model			HWE100	HWE100S
	1.3	Pohon			Elektrický	Elektrický
	1.4	Typ ovládání			Ručně vedený	Ručně vedený
	1.5	Jmenovitá nosnost	Q	kg	1000	1000
	1.6	Vyložení těžiště nákladu	c	mm	600	600
	1.8	Vzdálenost od osy vidlicových kol k čelu vidlic	x	mm	805	800
	1.9	Rozvor kol	y	mm	1172	1210
Váha	2.1	Provozní hmotnost včetně baterie		kg	467	560
	2.2	Max. osové zatížení hnacího kola/pomocného/vidlicového kola se jmen. zátěží		kg	353/151/963	580/—/515
	2.3	Max. osové zatížení hnacího kola/pomocného/vidlicového kola bez jmen. zátěže		kg	230/123/114	400/—/80
Kola	3.1	Kolo hnací/pomocné/vidlicové			PU/PU/PU	PU/PU/PU
	3.2	Rozměr kola, vidlicové		mm	Ø250x60	Ø250x60
	3.3	Rozměr kola, hnací		mm	Ø85	Ø85
	3.4	Rozměr kola, pomocné		mm	Ø100x40	—
	3.5	Kola, počet vzadu/počet vpředu (x=hnaná kola)			2-1x/2	1x/2
	3.6	Rozchod vidlicových kol	b_{10}	mm	480	480
	3.7	Rozchod pomocných kol	b_{11}	mm	364	1000—1400
Rozměry	4.2	Výška, stožáru, min.	h_1	mm	1890	1890
	4.4	Zdvih	h_3	mm	1495	1500
		Výška zdvihu	h_{23}	mm	1580	1540
	4.5	Výška stožáru, max.	h_4	mm	2040	2040
	4.9	Výška řídící oje v řídící poloze, min./max.	h_{14}	mm	1300	1300
	4.15	Výška spuštěných vidlic	h_{13}	mm	85	40
	4.19	Celková délka	l_1	mm	1530	1680
	4.20	Délka vozíku bez upínací desky	l_2	mm	530	530
	4.21	Šířka šasi	b_1/b_2	mm	700 [1)]/—	700/1100—1500
	4.22	Rozměry vidlice	s/e/l	mm	60/156/800,1000,1150	40/100/1150
	4.25	Šířka přes vidlice	b_5	mm	536/550/685	250—800
	4.26	Vzdálenost mezi podpěrnými rameny	b_4	mm	—	900—1300
	4.27	Šířka podpůrného ramene	b_{14}	mm	—	100
	4.32	Světlá výška, střed rozvoru	m_1	mm	26	26
	4.34	Šířka uličky pro palety 800x1200 podélně	A_{st}	mm	2100	2130
	4.35	Poloměr otáčení	W_a	mm	1340	1365
Provozní údaje	5.1	Rychlost pojezdu s/bez nákladu		km/h	4,3/5,4	4,3/5,4
	5.2	Rychlost zdvihu s/bez nákladu		m/s	0,12/0,22	0,10/0,19
	5.3	Rychlost spouštění s/bez nákladu		m/s	0,15/0,14	0,15/0,14
	5.8	Maximální stoupavost s/bez nákladu		%	5/10 [2)]	5/10 [2)]
	5.10	Provozní brzda			Elektromagnetická	Elektromagnetická
Elektrický motor	6.1	Jmenovitý výkon motoru pojezdu S2 60 min.		kW	0,5	0,5
	6.2	Jmenovitý výkon motoru zdvihu S3 15%		kW	1,4	1,4
	6.4	Napětí baterie, jmenovitá kapacita K_5		V/Ah	2x12/63	2x12/63
	6.5	Hmotnost baterie		kg	2x23	2x23
Ostatní	8.1	Typ ovládání pohonu			Tranzistorové, plynulé	Tranzistorové, plynulé
	8.4	Úroveň hluku v úrovni ucha řidiče podle EN 12 053		dB(A)	66	66

1) Pro b5 = 685 mm, je šíøka šasi 790 mm.
2) Měřeno na základě podnikových standardů.

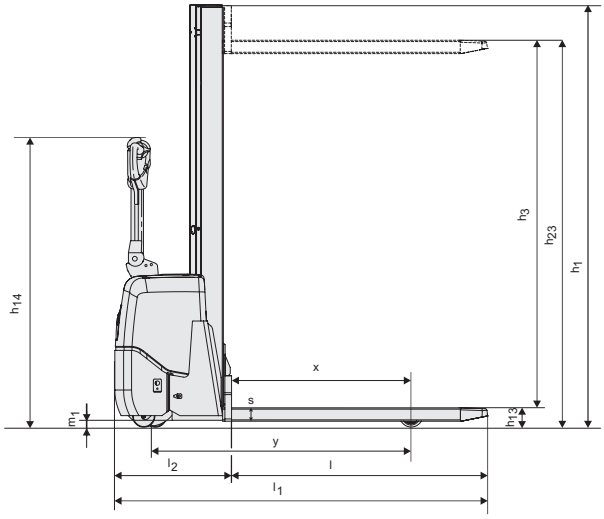
Výkon a rozměry vozíku představují jmenovité hodnoty, které se mohou lišit v rámci tolerancí.
Výrobce si vyhrazuje právo změny nepodstatných parametrů bez předchozího upozornění.

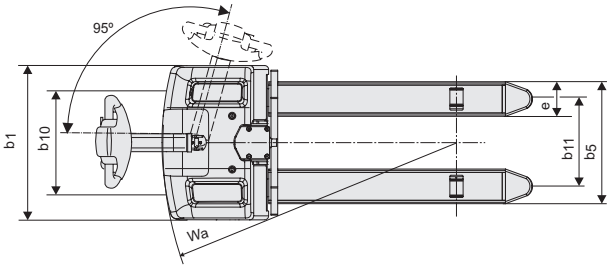
Rozměry stožáru

BT staxio

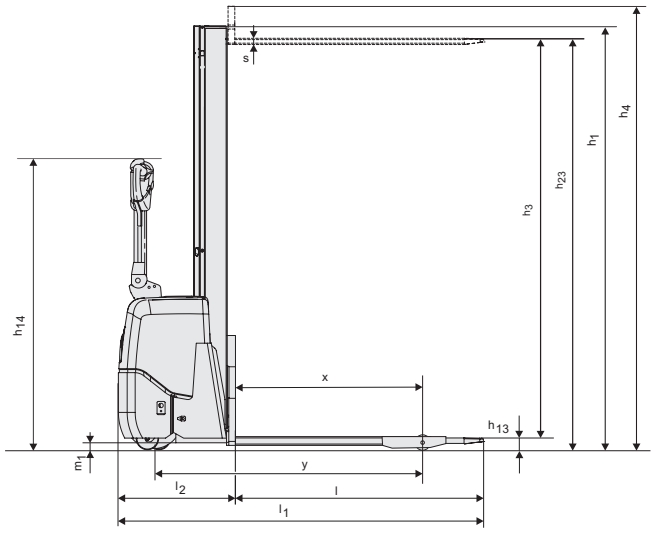
Model			HWE100		HWE100S	
h_{23}	Výška zdvihu (h_{13}+h_3)	mm	1580	2000	1540	1960
h_3	Zdvih	mm	1495	1915	1500	1920
h_1	Výška stožáru, min.	mm	1890	2310	1890	2310
h_4	Výška stožáru, max.	mm	—	—	2040	2460

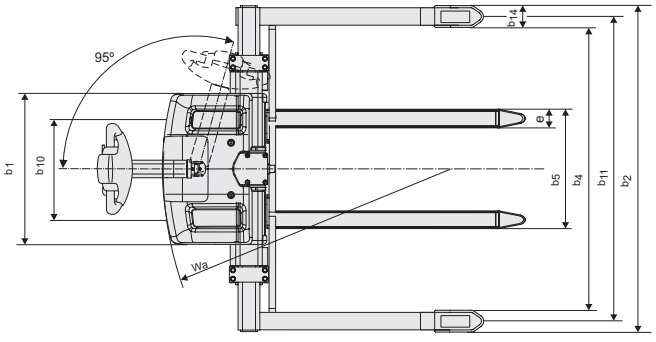
HWE100





HWE100S





Vlastnosti vozíku:

- Kompaktní a snadné manévrování
- Systém Castorlink
- Bezúdržbové baterie
- Inteligentní vestavìná nabíjeèka

TP-Technical Publications, Sweden — 745201-450, version 5, 1306

TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE ZASTŘEŠUJE ZNAČKY TOYOTA A BT V EVROPĚ

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together